Master-WPS / Master-WPS: 102 Revision / Revision: 02	**Schweißanweisung** Welding Procedure Specification	WIKA

S-Nr. / S-No.: 11392461.03

Typ / Type: 23x.xx — Rohrfedermanometer / Bourdon-Tube Pressure Gauge

Werkstoffe / Materials:

Gruppe / Group: 8.1 nach / acc.: ISO TR 15608
Z. B. / e. g.: 1.4404 / 316 L,
1.4435 / 316 L,
1.4571 / 316 Ti

Abmessungen / Dimensions:

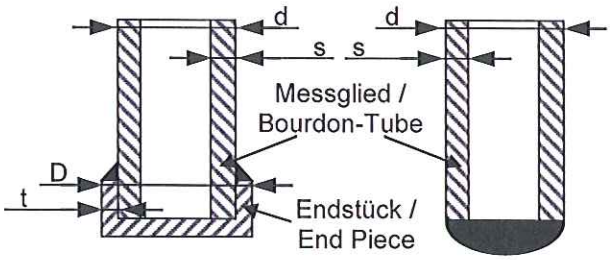
Stift / Pin
Durchmesser / Diameter: d= 1,15 mm - 4,6 mm

Rohfeder / Bourdon-Tube / Hülse / Bushing
Durchmesser / Diameter: d= 1,5 mm - 30,0 mm
Dicke / Thickness: s= 0,07 mm - 1,9 mm

Endstück / End Piece
Durchmesser / Diameter: D= 7,5 mm - 30,0 mm
Dicke / Thickness: t= 0,5 mm - 2,0 mm

Schweißgeometrie / Welding Geometrie:

Variante / Type:
1: Mit / With — 2: Ohne / Without
Endstück / End Piece



Nahtart / join Type:
Kehlnaht / Fillet weld / Stumpfnaht / Butt weld

Schweißposition / Welding Position:
PA / PB

Schweißerqualifikation / Welder Qualification:
EN 287-1

Wärmebehandlung / Heat Treatment:
Zw.-Lagentemp. / Interpas. Temp.: ----------

Lage / Layer:	1: Wurzel / Root	2: Füllen / Filling	3: Decklage / Final run
Schweißprozess / Process:	141 / WIG / TIG		
Schweißzusatz / Filler:	☑ Ohne / Without ☑ Mit / With	☐ Ohne / Without ☐ Mit / With	☑ Ohne / Without ☐ Mit / With
Norm / Standard:	DIN EN ISO 14343		
Normbez. / Standard id:	W 19 12 3 Nb Si / ER 318 Si W 19 12 3 L Si / ER 316 L Si		
Anzahl Lagen / No. of layers	1		0 / 1
Draht Ø / Filler Ø: [mm]	--- / 1,0 / 1,2 / 1,6		---
Strom / Current: [A]	10 - 70		23 - 30
Polarität / Polarity:	Minus		Minus
Schutzgas / shielding gas:	Argon (ISO 14175 - I1)		Argon (ISO 14175 - I1)
Schutzgas / shielding gas: [l/min]	5 - 12		8 - 10
Spülgas / Backshield gas:	---		---
Spülgas / Backshield gas: [l/min]	---		---
Elektroden Ø / Electrode Ø: [mm]	1,6 / 2,4		1,6 / 2,4
Strom Tief / Current Low: [A]	---		---
Frequenz / Frequency: [Hz]	---		---
Pulsdauer / Pulse duration: [ms]	---		---
Schweißzeit / Welding time: [s]	4 - 55		13 - 18
Drahtvorschub / Wire feed speed:	--- / 300 - 400 mm/min		---

Prüfungen / Tests:	☑ Sicht / VT	☑ OFR / PT	☐ Rö / RT	☑ Maß / Metric	☐ Bruch / Crack	☑ He-Leck / LT

Bemerkungen / Remarks:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH 00 36 Benannte Stelle

Erstellt / Drawn:
WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG 63911 Klingenberg/Main
R. Blöcher, 09.06.2010
Name, Datum und Unterschrift
Name, Date and Signature

Geprüft / Checked:
M. Stemmler, 09.06.2010
Name, Datum und Unterschrift
Name, Date and Signature